



**Turbinenradzähler
mit Universal Smart Transmitter
mit HART[®] Kommunikation**

**RQ
UST**

Ex ia - Variante

Bedienungsanleitung



Inhaltsverzeichnis

Vorwort.....	4
1. Hinweise	5
1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	5
1.2 Gefahrenhinweise	5
1.3 Personal für Montage, Inbetriebnahme- und Bedienung	6
1.3.1 Inbetriebnahme	6
1.3.2 Werkseinstellung	6
1.4 Reparaturen, Gefahrenstoffe	6
1.5 Technische Änderungen	7
1.5.1 Lieferungszustand	7
2. Systembeschreibung	7
2.1 Messprinzip	7
2.2 Messgröße	7
2.3 Messbereich	8
3. Ausgang.....	9
3.1 Ausgangssignal.....	9
3.1.1 Analoger Stromausgang.....	9
3.1.2 Impulsausgänge	9
3.2 Bürde.....	10
3.3 Elektrische und thermische sicherheitsrelevante Daten	10
4. Montage und Installation	12
4.1 Allgemeine Hinweise.....	12
4.2 Einbauhinweise	13
4.3 Montage des Messwertaufnehmers.....	13
4.3.1 Ein- und Auslaufstrecken	13
4.3.2 Strömungsgleichrichter.....	13
4.3.3 Druck- und Temperaturkompensation.....	13
4.4 Messwerk- und / oder Lager-Austausch	14
4.4.1 Baureihe 1	14
4.4.2 Baureihe 2	15
5. Elektrischer Anschluss.....	16
5.1 Elektrischer Anschluss.....	16
5.2 Bedienung über Software PACTware	17
6. Anzeige und Bedienoberfläche.....	18
6.1 Allgemeines.....	18
6.2 LCD - Anzeige.....	18
6.3 Bedienung über HART [®] -Kommunikation	19
6.3.1 PACTware	19
6.3.2 HART [®] -Communicator	19
6.4 Gerätefunktionen und HART [®] -Parametrierung.....	19
6.4.1 Messwerte	19
6.4.2 Ausgang	20
6.4.3 Geräteparameter	20
6.4.4 Dialog / Funktionen	21
6.4.5 HART [®]	22
6.5 Überprüfung der maximalen Ausgangsfrequenz des Impulsausganges	22
7. Abmessungen und Gewichte.....	24
7.1 Abmessungen verschiedene Typen.....	24
7.1.1 Bauform/Maße Turbinenradzähler	24
7.1.2 Bauform/Maße Ein-/Auslaufstrecke	25

8. Technische Daten	26
8.1 Werkstoff	26
8.1.1 Turbinenradzähler	26
8.1.2 Ein-/Auslaufstrecke	26
8.2 Prozessanschluss	26
8.3 Umgebungsbedingungen	26
8.3.1 Umgebungstemperatur	26
8.3.2 Lagerungstemperatur	26
8.3.3 Klimaklasse	26
8.3.4 Schutzart	26
8.3.5 Elektromagnetische Verträglichkeit	26
8.4 Prozessbedingungen	26
8.4.1 Viskositätsbereich	26
8.4.2 Messstofftemperaturgrenze	26
8.5 Kennwerte	27
8.5.1 Messabweichung	27
8.5.2 Wiederholbarkeit	27
8.5.3 Einschwingzeit	27
8.5.4 Einschalt drift	27
8.5.5 Langzeit drift	27
8.5.6 Einfluss der Umgebungstemperatur	27
9. Normen und Richtlinien	27
A. Anhang	28
A.1 Fehlersuche und Störungsbehebung	28
A.2 Fehler in der Auswerteelektronik	28
B. Anschlussbeispiele	32
B.1 Anschlussbeispiele 1	32
B.2 Anschlussbeispiel 2	33
B.3 Anschlussbeispiele 3	33
B.4 Anschlussbeispiele 4	34
B.5 Anschlussbeispiel 5	35
C. Formulare	36
C.1 Unbedenklichkeitsbescheinigung für Auftragnehmer	36
D. Bescheinigung	37
D.1. Explosionsschutz-Zertifikate	37
D.1.1 UST / USTI: EG-Baumusterprüfbescheinigung DMT 99 ATEX E 014 X	37
Reuther Messtechnik	37
D.2. UST / USTI: IECEx Certificate of Conformity IECEx BVS 10.0090 USTI	37
D.3 Druckgeräterichtlinie	37
D.4 EG-Konformitätserklärung	39

Vorwort

I. Transport, Lieferung, Lagerung

Lagerung und Transport:

Geräte sind vor Nässe, Feuchtigkeit, Verschmutzung, Stößen und Beschädigungen zu schützen

Prüfung der Lieferung:

Die Sendung ist nach Erhalt auf Vollständigkeit zu überprüfen. Die Daten des Gerätes sind mit den Angaben des Lieferscheins und der Bestellunterlagen zu vergleichen.

Eventuell aufgetretene Transportschäden sind sofort nach Anlieferung zu melden. Später gemeldete Schäden können nicht anerkannt werden.

II. Gewährleistung

Umfang und Zeitraum einer Gewährleistung sind den vertraglichen Lieferbedingungen zu entnehmen. Ein Gewährleistungsanspruch setzt eine fachgerechte Montage und Inbetriebnahme nach der für das Gerät gültigen Betriebsanweisung voraus.

In der Auswerteelektronik werden CMOS - Bausteine verwendet. Deshalb sind bei geöffnetem Elektronikgehäuse elektrostatische Entladungen zu vermeiden. Diese können die Auswerteelektronik beschädigen. Die Bopp & Reuther Messtechnik GmbH übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die mittel- oder unmittelbar durch falsche Handhabung verursacht werden.

Der Transport von Elektronikbaugruppen ist nur in antistatischen Transportbehältern zulässig.

III. Allgemeine Sicherheitshinweise

Betriebsanweisung bitte durchlesen, verstehen, beachten und aufbewahren.

Die Installation muss durch Fachpersonal erfolgen.



Für das Errichten und Betreiben sind die Bestimmungen der ElexV sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik und die Betriebsanweisung einzuhalten.

Für nicht sachgerechte Behandlung, Einsatz, Installation, Bedienung und *Wartung des Gerätes übernehmen wir keine Haftung.*

Bei korrosiven Medien ist die Materialbeständigkeit des Zählers abzuklären.

Beschädigte Geräte sind außer Betrieb zu nehmen.

Verwendete Symbole



Warnung!

Nichtbeachtung des Warnhinweises kann zu Verletzung von Personen oder einem Sicherheitsrisiko führen.



Achtung!

Nichtbeachtung kann zu fehlerhaftem Betrieb oder zur Zerstörung des Gerätes führen.

1. Hinweise

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Turbinenradzähler dient zur Durchfluss- und Volumenmessung von flüssigen Medien niedriger und mittlerer Viskositäten wie:

- Rohölen
- Mineralölen
- Säuren
- Laugen
- Lösungsmitteln
- Wasser
- verflüssigten Gasen
- flüssigen Nahrungs- und Genussmitteln

Turbinenradzähler der Baureihe RQ werden in Nennweiten 10 bis 300 gebaut. Je nach Nennweite sind sie von PN 6 bis PN 320 einsetzbar; die max. zulässige Betriebstemperatur des Messstoffes kann je nach Ausführung bis zu 250 °C betragen.

Mit dem Universal Smart Transmitter USTI ist eine neue Auswerteelektronik modernster Bauart verfügbar. Dieser verarbeitet die elektrischen Signale der verschiedenen Sensorsysteme zur Anzeige von Volumen und Durchflüssen. Der Durchfluss wird auf einer analogen 4 bis 20 mA Stromschleife (nach NAMUR NE 43) ausgegeben. Der USTI ist in Zweileitertechnik ausgeführt, und erhält seine Versorgungsenergie ebenfalls über diese Stromschleife. Zusätzlich steht ein separater Impulsausgang nach NAMUR zur Verfügung.

Durch die integrierte Elektronik ist eine HART[®]-Kommunikation mit einer Schaltkarte, oder zu einem portablen Datenterminal vor Ort über die analoge Stromschleife möglich. Alle relevanten Betriebs- oder Konfigurationsdaten können aus dem Transmitter ausgelesen, oder in den Transmitter geschrieben werden. Damit kann der Turbinenradzähler vor Ort, oder über ein Leitsystem, in seiner Arbeitsweise auf die Messaufgabe optimiert werden.

Bei Rückfragen und Bestellung von Ersatzteilen ist stets die Geräte – Nr. des Zählers anzugeben.

1.2 Gefahrenhinweise

Der Turbinenradzähler RQ ist nach dem neuesten Stand der Technik betriebssicher gebaut. Er ist geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand verlassen.

Bei unsachgemäßen oder nicht bestimmungsgemäßen Einsatz, können Gefahrensituationen entstehen.

Achten Sie deshalb auf die in der Betriebsanweisung angegebenen Warnungen

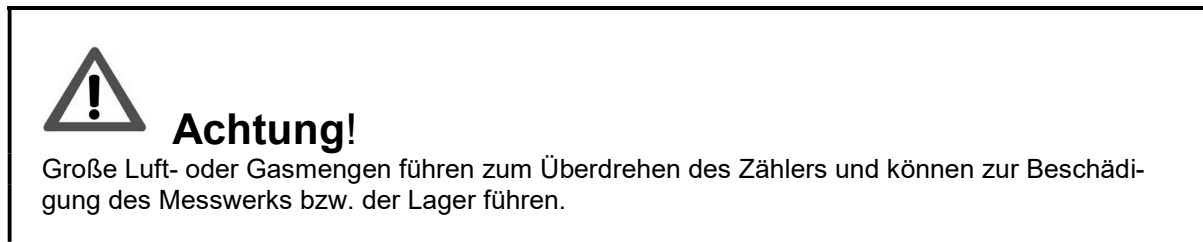


1.3 Personal für Montage, Inbetriebnahme- und Bedienung

- Nur ausgebildetes Fachpersonal, das vom Anlagenbetreiber autorisiert wurde, darf Montage, elektrische Installationen, Inbetriebnahme, Wartungsarbeiten und Bedienung durchführen. Sie müssen die Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und deren Anweisung unbedingt befolgen
- Bei aggressiven Medien ist die Materialbeständigkeit aller mediumsberührten Teile (Dichtungen, Turbinenräder usw.) zu klären.
- Grundsätzlich sind die in Ihrem Land geltenden Bestimmungen und Vorschriften zu beachten.

1.3.1 Inbetriebnahme

- Entlüften der Rohrleitung mittels Entlüftungsventil vor dem Turbinenradzähler



- Füllen der Rohrleitung durch Bypassleitung - Langsames Öffnen der Absperrventile

1.3.2 Werkseinstellung

Die Zähler werden werksseitig auf die im Auftrag genannten Betriebsbedingungen eingestellt. Die eingestellten Werte sind dem Konfigurationsdatenblatt zu entnehmen

1.4 Reparaturen, Gefahrenstoffe

Folgende Maßnahmen müssen ergriffen werden, bevor Sie den Turbinenradzähler zur Reparatur an Bopp & Reuther Messtechnik senden:

- Legen Sie dem Gerät in jedem Fall eine Notiz mit der Beschreibung des Fehlers, der Anwendung sowie der chemisch-physikalischen Eigenschaften des Messmediums bei (Formular siehe 14.2).
- Entfernen Sie alle anhaftenden Mediumsreste. Beachten Sie dabei besonders Dichtungsnuten und Ritzen, in denen Mediumsreste haften können. Dies ist besonders wichtig, wenn das Medium gesundheitsgefährdend ist, z. B. ätzend, giftig, krebserregend, radioaktiv, usw.
- Wir müssen Sie bitten, von einer Rücksendung abzusehen, wenn es Ihnen nicht mit letzter Sicherheit möglich ist, gesundheitsgefährdende Stoffe vollständig zu entfernen.

Für Sach- oder Personenschäden, die aufgrund mangelhafter Reinigung des Gerätes, und Kosten für eine eventuelle Entsorgung, wird der Betreiber haftbar gemacht.

Bei Störungen am Turbinenradzähler wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst:

Bopp & Reuther Messtechnik GmbH
Service
Am Neuen Rheinhafen 4
D-67346 Speyer
Telefon : +49 6232 657-420
Telefax : +49 6232 657-561

1.5 Technische Änderungen

Die Bopp & Reuther Messtechnik GmbH behält sich vor, technische Änderungen ohne gesonderte Mitteilungen aufgrund von technischen Verbesserungen durchzuführen.

1.5.1 Lieferungszustand

Entsprechend ihrer Baureihe werden die Turbinenradzähler unterschiedlich ausgeliefert.

Baureihe 1

DN 10 ... 65

Einteilig, kpl. Montiert

- Prüfen des Messwerks auf leichten Lauf des Rotors, Durchblasen mit Atemluft ist ausreichend
- Zähler ist für den Einbau bereit

Baureihe 2

DN 80 ... 300

Mehrteilig, Montage vor Ort erforderlich

2. Systembeschreibung

Der Turbinenradzähler ist in Zweileitertechnik ausgeführt und erhält seine Versorgungsenergie über diese Stromschleife. Mit dem integrierten HART[®]-Interface kann eine Datenfernübertragung zu einer Schaltwarte, oder zu einem Portablen Datenterminal vor Ort über die gleiche Stromschleife erfolgen. Alle relevanten Betriebs- oder Konfigurationsdaten können aus dem Transmitter ausgelesen, oder in den Transmitter geschrieben werden. Damit kann der Wirbelzähler vor Ort, oder über ein Leitsystem, in seiner Arbeitsweise auf die Messaufgabe optimiert werden.

2.1 Messprinzip

Der Turbinenradzähler ist ein mittelbarer Volumenzähler. Er besteht im wesentlichen aus einem sich im Flüssigkeitsstrom frei drehenden Axialturbinenrad.

Das Turbinenrad wird von der Flüssigkeit in Rotation versetzt und nimmt eine Drehzahl an, die der mittleren Strömungsgeschwindigkeit der Flüssigkeit im freien Querschnitt des Turbinenradzählers entspricht.

Die Drehbewegung wird durch eine magnetisch-induktive Abtastung rückwirkungsfrei durch die Gehäusewand an die Auswerteelektronik USTI weitergegeben. Diese stellt dem Anwender ein durchflussproportionales 4-20 mA Signal, sowie ein Vor-Ort-Display zur Verfügung.

2.2 Messgröße

Die Drehzahl des Turbinenradzählers ist proportional zum Volumendurchfluss und die Anzahl der Umdrehungen zum durchströmten Volumen

2.3 Messbereich

Baureihe 1

Nennweite		Durchfluss Q _{max} [m ³ /h]	Zählerfaktor Imp/dm ³	Frequenz f _{max} [Hz]	Impuls- erzeuger
DN	ANSI				
10	-	1,5	1750	730	4
15	½	6	310	517	
20	¾	12	170	567	
25	1	18	105	525	
32	1¼	30	58	467	
40	1½	42	22	257	
50	2	72	12,4	248	
65	2½	120	6	200	

Baureihe 2

Nennweite		Durchfluss Q _{max} [m ³ /h]	Zählerfaktor Imp/dm ³	Frequenz f _{max} [Hz]	Impuls- erzeuger
DN	ANSI				
80	3	180	15	750	12
100	4	300	6	500	10
150	6	600	3,4	567	18
200	8	1200	1,84	613	24
250	10	1800	1,24	600	40
300	12	2400	0,78	520	44

3. Ausgang

3.1 Ausgangssignal

Als Ausgangssignale stehen ein Analogausgang oder ein Stromimpulsausgang in Zweileitertechnik sowie ein separater NAMUR-Impulsausgang zur Verfügung.

3.1.1 Analoger Stromausgang

Der Durchfluss wird als Einheitssignal 4-20mA ausgegeben. Anfangswert, Endwert und Dämpfung sind einstellbar.

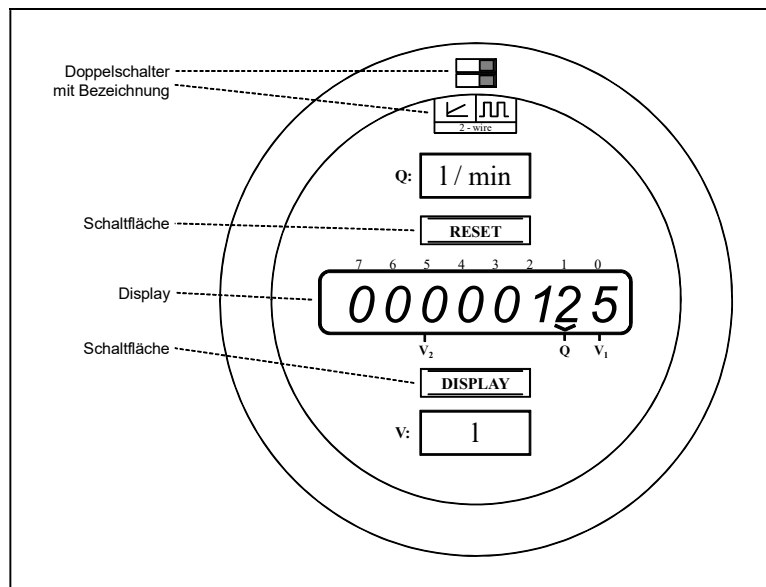
Der analoge Stromausgang überträgt den analogen Durchflussmesswert im Bereich von 4..20mA.

3.1.2 Impulsausgänge

Zur Übertragung des Volumens stehen zwei verschiedene Arten von Impulsausgängen (Stromimpuls oder NAMUR-Impuls) zur Verfügung. Der Ausgang kann entweder als Originalimpuls, ohne Bewertung, oder als skaliertes Impuls mit wählbarer Impulsbreite eingestellt werden. Diese Konfiguration gilt für beide Arten der Impulsausgänge gleichermaßen. Die Impulswertigkeit kann gegenüber dem internen Zählwerksfortschritt mit einem weiteren Faktor skaliert werden. Der Original- Impuls hat eine feste Impulsbreite von 0,5ms. Die maximale Ausgangsfrequenz beträgt 1kHz. Der skalierbare Impuls kann in seiner Impulsbreite gewählt werden. Die maximale Ausgangsfrequenz wird dadurch entsprechend begrenzt.

a) Zweileiter Stromimpulsausgang:

Auf der Zweileiter-Stromschleife werden als Ausgangssignal Stromimpulse zwischen 4 mA = Low und 20 mA = High ausgegeben. Dieser Impulsausgang kann über einen Doppelschalter auf der Versorgungsplatine aktiviert werden. Der Stromimpuls steht an den Klemmen 1 und 2 der Stromschleife zur Verfügung. (Das analoge Messsignal 4 bis 20mA für den Durchfluss ist dann nicht mehr verfügbar.) HART[®]-Kommunikation ist nur noch eingeschränkt möglich.



b) Impulsausgang nach NAMUR:

Der NAMUR-Impulsausgang steht an den Klemmen 3 und 4 zur Verfügung. Die Signale sind gemäß der europäischen Norm EN 60947-5-6 ausgelegt.

3.2 Bürde

Für die zulässige Bürde sind mehrere Parameter zu berücksichtigen.

Um eine sichere HART[®]-Kommunikation zu gewährleisten, sind die Grenzen für die minimale Bürde mit $R_L \geq 230 \Omega$ und die maximale Bürde mit $R_L \leq 1100 \Omega$ einzuhalten.

Maximale Bürde:

Die maximale Bürde ist von der Versorgungsspannung abhängig. Es ergeben sich folgende Zusammenhänge:

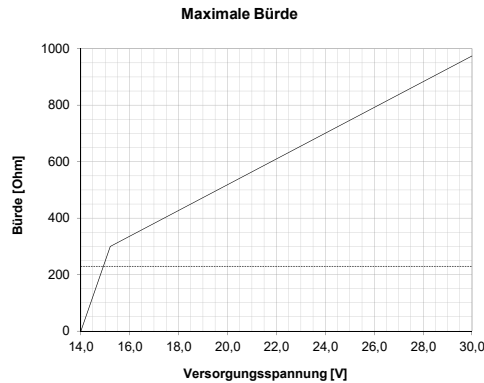
Für $U_B < 15,2V$:

$$R = (U_B - 14V) / 0,004A$$

Für $U_B \geq 15,2V$:

$$R = (U_B - 8,5V) / 0,022A$$

Die Widerstandswerte sind in Ω angegeben.



3.3 Elektrische und thermische sicherheitsrelevante Daten

1. Versorgungs- und Signalstromkreis (Klemmen 1+2) zum Anschluss an eine zugelassene eigensichere 4-20 mA Stromschleife

Spannung	U_i	=	DC 30V
Stromstärke	I_i	=	110 mA
Leistung	P_i	=	825 mW
innere wirksame Induktivität	L_i	<	0,6 mH
innere wirksame Kapazität	C_i	<	34 nF

2. Potentialfreier NAMUR Optokopplerausgang (Klemmen 3+4) zum Anschluss an eigensichere Stromkreise

Spannung	U_i	=	DC 18 V
Leistung	P_i	=	100 mW
innere wirksame Induktivität	L_i	\leq	4 μ H
innere wirksame Kapazität	C_i	\leq	16 nF

3. Messwertaufnehmerstromkreis in Zündschutzart Ex ia IIC zum Anschluss passiver Aufnehmer, galvanisch mit den Versorgungs- und Signalstromkreisen verbunden.

Aufnehmer	Spule	Kontakt
Anschlussklemmen	7 und 8	5 und 6
Spannung U _o	1 V	6,6 V
Stromstärke I _o	4 mA	23 mA
Leistung P _o	1 mW	37 mW
Max. äußere Kapazität C _o	≤ 100 µF	≤ 22 µF
Max. äußere Induktivität L _o	≤ 1 H	≤ 35 mH
Max. äußere Kapazität C _o (gemischte Anschaltung)	≤ 4 µF	≤ 0,9 µF
Max. äußere Induktivität L _o (gemischte Anschaltung)	≤ 1 H	≤ 1,5 mH
Induktivitäts-Widerstandsverhältnis L _o /R _o	40,5 mH/Ω	0,93 mH/Ω

4. Für den Universal Smart Transmitter Typ ***UST1*** gilt folgender Umgebungstemperaturbereich:
 $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +70^{\circ}\text{C}$ (Ex i - Variante)

Der Einfluss der Prozesstemperatur auf den Transmitter ist zu berücksichtigen.

Besondere Bedingungen für die sichere Anwendung

Bei den Ausführungen des Universal Smart Transmitters zum direktem Anbau an den Messwertaufnehmer muss der Einfluss fremder Wärmequellen (Prozesstemperatur) auf die Gehäusetemperatur beachtet werden.

Eine wahlweise anzubringende Wärmeisolation darf bis zur Hälfte der Verlängerung reichen. Die Umgebungstemperatur ist unmittelbar neben dem Elektronikgehäuse einzuhalten.

Klasse	T _U	T _{Messstoff}
T3	64	170
T4	66	135
T4	67	110
T4	70	70
minimal	-20	-10
		Optional -60

für alle Klassen

4. Montage und Installation

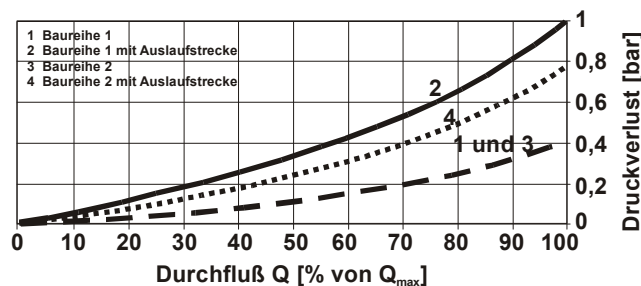
4.1 Allgemeine Hinweise

Die garantierte Messgenauigkeit des Turbinenradzählers wird nur erreicht wenn die folgenden Voraussetzungen strikt erfüllt werden:

- Messstoff muss in reiner Phase zugeführt werden, d.h. Flüssigkeit ohne Luft- oder Gaseinschlüsse und ohne Feststoffe
 - Einsatz eines Filters (Maschenweite 0,25 ... 0,80 mm)
 - Gleichmäßiges Strömungsprofil am Zählereintritt
 - Einbau hinter einer geraden ungestörten Rohrstrecke von mindestens 15 x DN oder Einsatz eines Strömungsgleichrichters (Turbinenradzähler für den Einsatz im eichpflichtigen Verkehr werden mit Einlaufstrecke und eingebautem Strömungsgleichrichter geliefert)
 - Mögliche Einschlüsse von Luft oder Gas können zum Überdrehen und somit zur Zerstörung des Messwerkes führen. Der Einsatz eines Gas/Luftabschneiders ist deshalb dringend empfohlen.
- Ungestörter rückwirkungsfreier Auslauf
 - Einbau einer geraden ungestörten Rohrstrecke von mindestens 5 x DN hinter dem Zähler
- Installation von Durchflussregel- und/oder Druckhalteventilen stets hinter dem Turbinenradzähler
- Mindest-Betriebsüberdruck im Zähler zur Vermeidung von Kavitation beachten

$$p_{\min} \geq 2 \times \Delta p_{RQ} + 1,25 p_v$$

wobei: Δp_{RQ} = Druckverlust des Turbinenradzählers
 p_v = Dampfdruck des Messstoffs



Als Richtwert kann ein Betriebsdruck, der ca. 2 bar über dem Sattedampfdruck bei entsprechender Betriebstemperatur liegt, angesetzt werden.

- Ein- und Auslaufstrecken: Die in der Tabelle (5.1.2) genannten Längen sind einzuhalten.
- Für den eichamtlichen Verkehr sind diese verbindlich vorgeschrieben. Bei der Kalibrierung des Zählers im Herstellerwerk sind die Ein- und Auslaufstrecken in diese mit einzubeziehen.

4.2 Einbauhinweise

- Spülen der Rohrleitung unter Verwendung eines Passtückes anstelle des Turbinenradzählers
- Einbau des Turbinenradzählers einschließlich der Einlaufstrecke unter Beachtung von
 - Durchflussrichtung
 - Einbaulage:
 - Baureihe 1 (DN15-DN65) horizontal oder vertikal
 - Baureihe 2 (DN80-DN300) horizontal
- Verwendung entsprechender Flanschdichtungen und deren korrekter Einbau (kein Hineinragen in die Rohrleitung)

4.3 Montage des Messwertaufnehmers

4.3.1 Ein- und Auslaufstrecken

Die einwandfreie messtechnische Funktion setzt ein voll ausgebildetes turbulentes störungsfreies Geschwindigkeitsprofil im Einlauf des Zählers voraus.

Die Längen der Ein-, Auslaufstrecken müssen mindestens betragen:

Einlaufstrecke: mindestens 10 x Nennweite

Auslaufstrecke: mindestens 5 x Nennweite

4.3.2 Strömungsgleichrichter

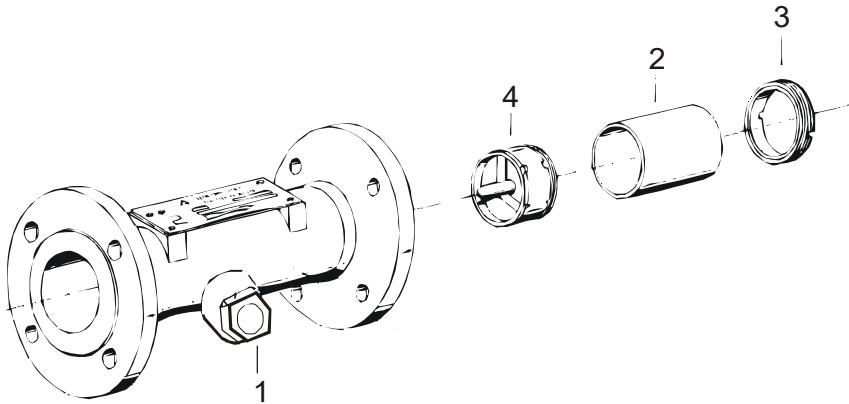
Durch den Einbau von Strömungsgleichrichtern kann der Einfluss von Einbaustörungen bzw. die Länge der erforderlichen Einlaufstrecke verringert werden. Bei hohen Ansprüchen an die Messgenauigkeit muss der Strömungsgleichrichter bei der Kalibrierung berücksichtigt werden.

4.3.3 Druck- und Temperaturkompensation

Werden Druck- und Temperaturmessstellen vorgesehen, so sind diese in der Auslaufstrecke hinter dem Zählergehäuse im Abstand von 3 x Nennweite für den Druck und 5 x Nennweite für die Temperatur anzubringen.

4.4 Messwerk- und / oder Lager-Austausch

4.4.1 Baureihe 1



Teile-Liste

Pos.	Stück	Benennung
1	1	Federspanelement, Ring, Druckschraube
2	1	Distanzrohr
3	1	Druckmutter
4	1	Messwerk kpl.

* bei Turbinenradzählern mit 2 Tastköpfen verdoppelt sich die Stückzahl der Pos. 1

Demontage

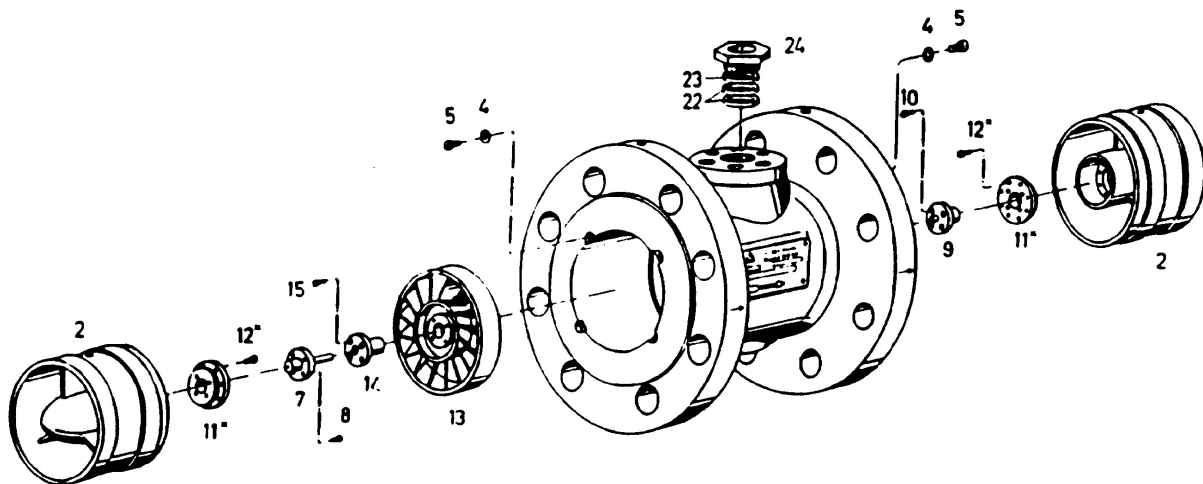
- entfernen der Druckmutter (1)
- entfernen des Distanzrohres (2)
- entfernen des kpl. Messwerks (4)

Montage in umgekehrter Reihenfolge

Achtung:

Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Pfeile auf Messwerk und Zählergehäuse in die gleiche Richtung weisen

4.4.2 Baureihe 2



Teile-Liste

Pos.	Stück	Benennung
2	2	Lagerkreuz
13	1	Schaufelrad
7	1	Lagerachse
8	4	Zylinderschraube
9	1	Gegenlager
10	4	Zylinderschraube
14	1	Lagerbuchse
15	4	Zylinderschraube
24	1	Druckschraube
22	1	Ring
23	1	Federspannelement

* bei Turbinenradzählern mit 2 Tastköpfen verdoppelt sich die Stückzahl der Pos. 22 ... 24

Demontage

- aufstellen des Zählers auf seinen Einlaufflansch
- lösen und entfernen der hinteren Zylinderschrauben (5) und Scheiben (4)
- entfernen des hinteren Lagerkreuzes (2)
- entfernen des Schaufelrades (13)
- lösen und entfernen der vorderen Zylinderschrauben (5) und Scheiben (4)
- entfernen des vorderen Lagerkreuzes (2)
- lösen der Zylinderschrauben (10, 15)
- entfernen des Gegenlagers (9) und der Lagerbuchse (14)
- lösen der Zylinderschrauben (8)
- entfernen der Lagerachse (7)

Die Montage der Ersatzteile erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie unter 4.4.2 angegeben

Achtung:

Stellung der Lagerkreuze (Kennzeichnung „0“ und „1“) muss mit den Markierungen auf dem Gehäuse übereinstimmen

5. Elektrischer Anschluss

5.1 Elektrischer Anschluss

Energieversorgung

Die Versorgungsspannung liegt im Bereich 14 - 30 V DC und darf 30 V DC nicht übersteigen.

Kabelverschraubung	:	M20 x 1,5 oder NPT ½"
Kabeldurchmesser	:	6 bis 12 mm
Klemmen	:	GKDS-Ex
Aderquerschnitt	:	0,2 - 2,5mm

Die elektrischen Anschlüsse befinden sich hinter dem Deckel der kürzeren Gehäuseseite.

Der Anschluss muss wie folgt nach der IEC 60079-11 ausgeführt werden.

Beim Anschluss des Transmitters ist unbedingt darauf zu achten, dass die einzelnen freien Drähte nicht länger sind als 50mm. Dies kann durch Ablängen des Mantels, einen Isolierschlauch oder einen Kabelbinder unmittelbar vor der Anschlussklemme erfolgen.

Zum Betreiben des USTI wird lediglich eine Zweidrahtverbindung (Klemmen 1+2) benötigt. Diese Leitung erfüllt drei Funktionen:

- Über die Leitung wird das analoge Messsignal des Durchflusses mit 4 bis 20mA übertragen.
- Der USTI erzeugt sich seine Hilfsenergie aus dem Livezero mit 4mA.
- Auf die Stromschleife wird das FSK-Signal für die digitale Datenübertragung nach der HART[®] - Spezifikation moduliert.

Die Ausgabe der NAMUR-Impulse erfolgt über die Klemmen 3+4.

Weitere Anschlüsse sind nicht notwendig. Zu Testzwecken befinden sich auf der Anschlussplatine drei Lötstifte (siehe unten) an denen entweder ein HART[®]-Interface für die Datenübertragung vor Ort, oder ein Messgerät zur Kontrolle des Stromes angeklemmt werden kann.

Für die HART[®]-Kommunikation gibt es mehrere Anschlussmöglichkeiten. Voraussetzung ist jedoch, dass der Schleifenwiderstand in den unter 5.2. angegebenen Werten liegt. Das HART[®]-Interface kann an den Testpunkten TP2 und TP3 im Klemmenanschlussraum bei geöffnetem Deckel angeschlossen werden. Soll das HART[®]-Interface auch an anderer Stelle in der Stromschleife benutzt werden, kann es wie in Bild 1 gezeigt, an die Punkte X-Y oder X-Z angeschlossen werden. Es darf jedoch nicht direkt am Speisegerät Punkte Y-Z angeschlossen werden.

Bei dem Beispiel in Bild 1 dürfen die Anschlüsse vom HART[®]-Communicator mit denen vom PC oder Laptop auch vertauscht werden.



Achtung!

Bei der Installation im explosionsgefährdeten Bereich sind die jeweils nationalen Errichtungsbestimmungen zu beachten (für Deutschland: EN 60079-14 bzw. VDE 0165).

RQ mit USTI

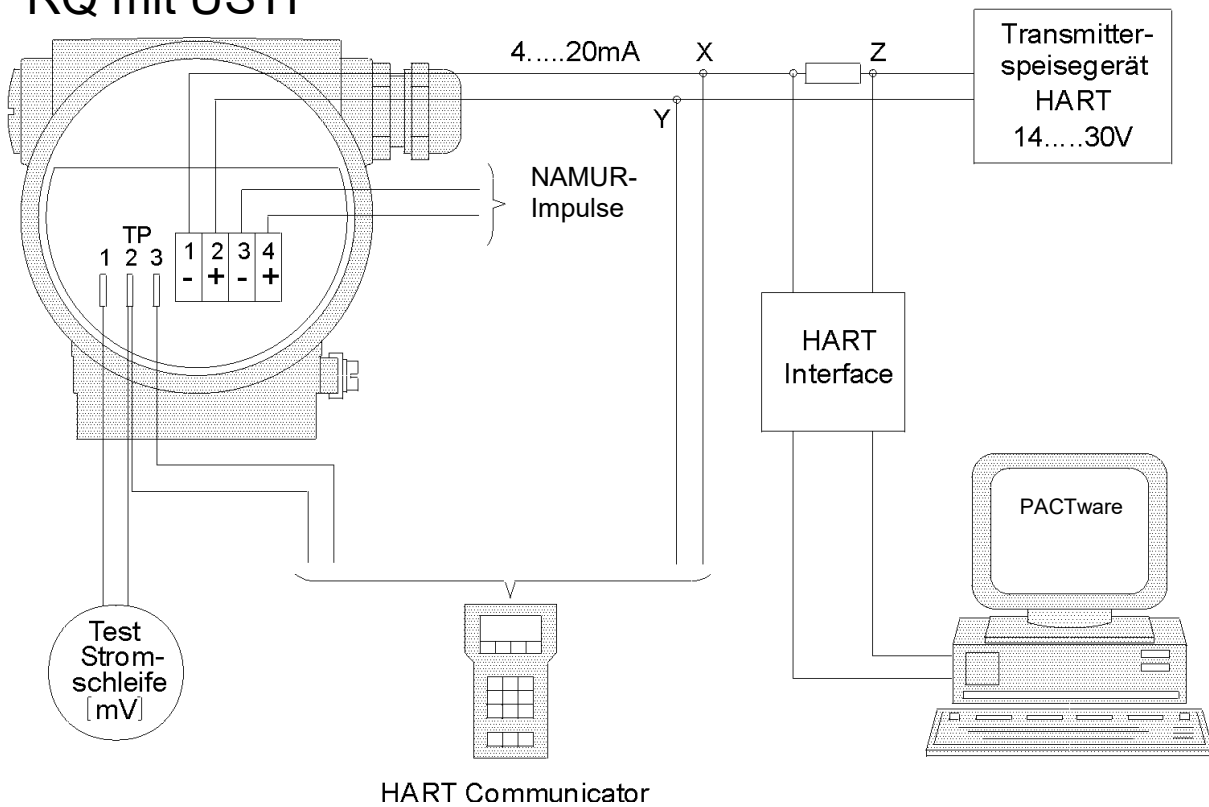


Bild 1 zeigt die in 5.1 beschriebenen Anschlussmöglichkeiten.

5.2 Bedienung über Software PACTware

Zur Bedienung des USTI's über die Bediensoftware PACTware wird ein HART®-Interface benötigt. Das Interface setzt die Pegel der RS232-Schnittstelle oder der USB-Schnittstelle in ein FSK-Signal (Frequency-Shift-Keying) um. Das Interface kann auch stationär in einer Anlage fest installiert werden. Der Anschluss erfolgt wie in Bild 1 gezeigt.



Warnung!

Der Einsatz von PC oder Laptop und HART®-Interface in der Ex-Zone ist nicht ohne weiteres zulässig.

6. Anzeige und Bedienoberfläche

6.1 Allgemeines

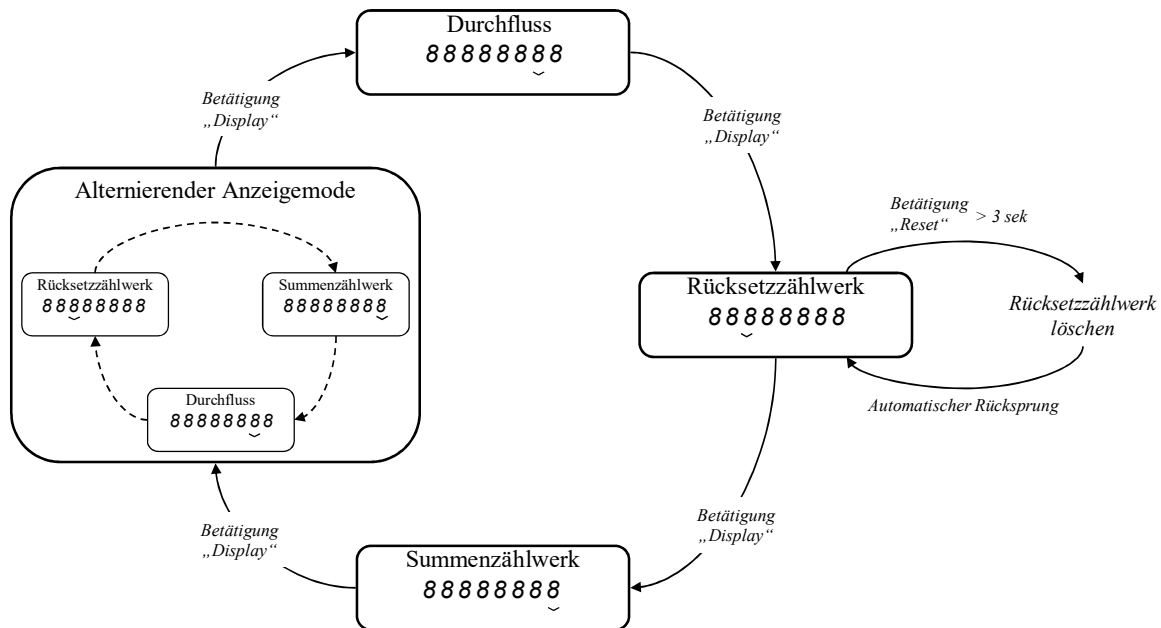
Die Zähler werden vom Werk auf die im Auftrag genannten Betriebsbedingungen eingestellt. Die eingestellten Werte sind aus dem beigefügten Konfigurationsdatenblatt zu ersehen.

Zur Konfiguration bzw. Bedienung des Transmitters stehen zwei Möglichkeiten zur Verfügung:

1. HART[®]-Kommunikation
2. Vor-Ort-Bedienung von einfachen Funktionen über einen Schaltmagneten

6.2 LCD - Anzeige

Auf der achtstelligen LCD-Anzeige können der Durchfluss, das Summen- und das Rücksetzzählwerk angezeigt werden. Die Auswahl der Anzeige erfolgt mit Hilfe des beigefügten Schaltmagneten über die "Display"-Schaltfläche unterhalb der Anzeige. Der gewählte Anzeigewert ist durch Unterstriche unter den Dezimalstellen gekennzeichnet. Nach jedem Betätigen des Kontaktes schaltet die Anzeige wie in folgender Übersicht dargestellt weiter:



Im alternierenden Anzeigemodus werden alle drei Anzeigen nacheinander in einem Zeitraster angezeigt.

Das Löschen des Rücksetzzählwerks ist nur möglich, wenn dieses auch angezeigt wird. Die Schaltfläche muss mindestens 3 Sekunden betätigt werden. Die Anzeigeplatine kann zur besseren Ablesbarkeit mechanisch um 90° oder 180° gedreht werden (s. Anhang 11.3).

6.3 Bedienung über HART[®]-Kommunikation

6.3.1 PACTware

Zur Bedienung des Turbinenradzählers mit USTI kann PACTware benutzt werden. PACTware ist eine Konfigurations- und Bediensoftware, mit der alle Funktionen des USTI's über die HART[®]-Kommunikation zur Verfügung stehen. Die einzelnen Funktionen sind in Kapitel 6.4. Gerätefunktionen beschrieben. Für PACTware wird ein PC benötigt. Die minimalen Systemvoraussetzungen sind:

- Pentium III 400
- Windows XP, Vista oder 7
- Festplatte mit 100MB frei

Die Software steht kostenfrei zum Download bereit: <https://www.bopp-reuther.de/download/> software
Der USTI wird über ein HART[®]-Interface an die RS232- oder USB -Schnittstelle des PC's angeschlossen (siehe Kapitel 5.2).

6.3.2 HART[®]-Communicator

Als weiteres Bedienelement kann ein HART[®]-Communicator (z. B. Handheld HC-375 von Emerson) verwendet werden. Die Bedienfunktionen für das HC-375 sind in einer DD (Device Description) definiert. Mit dem HC-375 kann eine Bedienung oder Konfiguration vor Ort am USTI vorgenommen werden. Der Anschluss ist in Kapitel 5 erklärt.

Die Gerätebeschreibung (DD) steht im Internet (HART[®]Foundation www.hartcomm.org) zum Download bereit.

6.4 Gerätefunktionen und HART[®]-Parametrierung

6.4.1 Messwerte

- **Durchfluss:**
Anzeige des aktuell gemessenen Volumendurchflusses in der gewählten Einheit.
- **Durchflusseinheit:**
Maßeinheit für den Durchfluss. Zur Auswahl stehen folgende Einheiten: l/s, l/min, l/h, m³/s, m³/min, m³/h, gal/s, gal/min, gal/h, impgal/s, impgal/min, impgal/h, ft³/s, ft³/min, ft³/h.
- **Rücksetzzählwerk:**
Im Rücksetzzählwerk wird das Volumen mit frei wählbarer Einheit aufsummiert. Dieses Zählwerk ist vom Anwender rückstellbar. Der Zählerstand wird nach Ausfall der Energieversorgung auf Null gesetzt.
- **Summenzählwerk:**
Im Summenzählwerk wird das Volumen mit frei wählbarer Einheit aufsummiert. Dieses Zählwerk ist nur im Servicefall rückstellbar. Der Zählerstand bleibt nach Ausfall der Energieversorgung erhalten.
- **Volumeneinheit:**
Diese Einheit definiert den Wert des Rücksetz- und des Summenzählwerks. Wird diese Einheit während des Betriebs geändert, werden die neuen Volumeneinheiten auf die alten Werte aufaddiert. Es ist ratsam die Zählwerke nach der Änderung der Einheit zu löschen. Zur Auswahl stehen l, m³, gal, impgal, ft³.
- **Frequenzhistorie:**
Die maximale Sensorfrequenz wird festgehalten. (Schleppzeigerfunktion) Dieser Wert kann nicht gelöscht oder überschrieben werden, und bleibt nach Ausfall der Energieversorgung erhalten.
- **Impulszählwerk:**
Das Impulszählwerk zählt alle Originalimpulse des Sensors ohne Bewertung auf. Dieses Zählwerk kann nicht gelöscht werden, und bleibt auch nach Ausfall der Energieversorgung erhalten.

6.4.2 Ausgang

- **Messbereichsgrenze Endwert :**
Diese Sensorgrenze ist im USTI für jeden Zählertyp ab Werk fest einprogrammiert. Diese Grenze darf im Betrieb nicht überschritten werden.
- **Messbereichsgrenze Anfangswert:**
Diese Sensorgrenze ist im USTI für jeden Zählertyp ab Werk fest einprogrammiert. Unterhalb dieser Grenze ist die Fehlerkurve nicht mehr definiert.
- **Minimale Messspanne:**
Die Messspanne kann innerhalb des Messbereiches frei festgelegt werden. Die minimale Messspanne sollte nicht unterschritten werden, da dies zu Schwankungen im Ausgangsstrom führen kann.
- **Stromausgang Anfangswert:**
Dem Anfangswert 4mA wird der gewünschte Durchflusswert in der gewählten Einheit zugeordnet. Im allgemeinen wird den 4 mA immer der Durchfluss Null zugeordnet.
- **Stromausgang Endwert:**
Dem Endwert 20 mA wird der gewünschte Durchflusswert in der gewählten Einheit zugeordnet.
- **Dämpfung:**
Die Dämpfung wirkt auf den Ausgangsstrom und auf die Durchflussanzeige. Dieser Wert kann von 1 bis 200s eingestellt werden. Die Auflösung beträgt ca. 1s.
- **Stromalarm:**
Wird der Stromalarm aktiviert, so wird bei einer Alarmmeldung der Stromausgang auf 22mA gesetzt.
- **Impulsausgang**
Der Impulsausgang kann als Originalimpuls mit der Frequenz und der Pulswertigkeit entsprechend dem K-Faktor des Zählers oder als unteretzter Pils mit in dekadischen Stufen skalierbarer Impulswertigkeit und Impulsbreite eingestellt werden.

6.4.3 Geräteparameter

- **Sensortyp:**
Gibt an, auf welchem Sensortyp (Wiegand, Reed oder induktiver Abgriff) die Elektronik eingestellt ist.
- **K_P-Faktor:**
Der Prüffaktor ist eine gerätespezifische Konstante und nicht veränderbar. Dieser Faktor wird beim Kalibrieren im Werk ermittelt und hat die feste Einheit Imp/l.
- **K_K-Faktor:**
Der Korrekturfaktor ist dimensionslos und dient zum Anpassen der Fehlerkurve an unterschiedliche Medien. Der Faktor kann vom Service verändert werden. Damit ist eine Viskositätskorrektur möglich.
- **K_B-Faktor:**
Der Betriebsfaktor ist das Produkt aus Prüf- und Korrekturfaktor. Dieser Faktor ist nicht im USTI gespeichert, wird jedoch von PACTware berechnet und angezeigt.
- **Anzeigemodus:**
Die Anzeige kann zwischen Durchfluss, Rücksetzzählwerk und Summenzählwerk umgeschaltet werden. Im alternierenden Anzeigemodus werden diese drei Werte im ca. 2s-Takt nacheinander angezeigt.

• **Impulswertfaktor:**

Die Wertigkeit der Ausgangsimpulse, sowie des Zählwerks werden über den Impulswertfaktor (F_w) eingestellt.

In Verbindung mit der gewählten Einheit entspricht der Impulswertfaktor der Impulswertigkeit, bzw. dem Zählwerksfortschritt.

Beispiel: Impulswertfaktor 0,1 bedeutet: $1 \text{ Imp} \hat{=} \underbrace{0,1}_{\text{Faktor}} \cdot \underbrace{I}_{\text{Einheit}}$
 $\underbrace{\hspace{10em}}_{\text{Wertigkeit}}$

Mit der Einstellung des Faktors stellt sich am Display das Komma automatisch an die entsprechende Stelle, so dass der Zählwerksstand direkt abgelesen werden kann.

Der Impulswertfaktor kann in folgenden Stufen eingestellt werden:

Impulswertfaktor	1	0,1	0,01	0,001
------------------	---	-----	------	-------

Wird dieser Faktor während des Betriebes geändert, ist es ratsam die Zählwerke zu löschen, da es sonst zu Fehlanzeigen durch die Vermischung der unterschiedlichen Volumenbewertungen kommt. Je nach gewählter Impulsbreite ist zu überprüfen, dass die max. Ausgangsfrequenz (Siehe Tabelle "Impulsbreite") nicht überschritten wird. Beim Überschreiten der maximalen Ausgangsfrequenz werden die überzähligen Impulse in einen Pufferspeicher gezählt und zeitverzögert ausgegeben.

• **Impulsverhältnissfaktor:**

Mit dem Impulsverhältnissfaktor (F_i) können das Zählwerk und der Impulsausgang unterschiedlich bewertet werden.

Der Impulsverhältnissfaktor ist das Verhältnis der Wertigkeit des Zählwerkfortschrittes zur Wertigkeit des Impulsausganges.

Die Standardeinstellung ist $F_i=1$, d. h. ein Schritt am Zählwerk entspricht einem Impuls am Ausgang.

Wird ein Faktor $F_i \neq 1$ eingestellt, so ändert sich die Wertigkeit des Impulsausganges, die Wertigkeit des Zählwerkes bleibt erhalten. Die maximale Ausgangsfrequenz ist zu überprüfen.

• **Impulsbreite:**

Die Impulsbreite ist nach folgender Tabelle wählbar:

Pulsbreite	150 ms	50 ms	20 ms	10 ms
Max. Ausgangsfrequenz	3,3 Hz	10 Hz	25 Hz	50 Hz

Diese Einstellung gilt für beide Impulsausgänge (Stromimpuls und NAMUR-Impuls). Bei der Wahl der Impulswertigkeit und des Impulsverhältnissfaktors ist diese maximale Ausgangsfrequenz zu berücksichtigen.

6.4.4 Dialog / Funktionen

• **Rücksetzzählwerk löschen:**

Das Rücksetzzählwerk kann vom Anwender jederzeit gelöscht werden.

• **Summenzählwerk löschen:**

Das Summenzählwerk kann nur vom Service gelöscht werden. Werden die Volumeneinheit oder die Impulswertigkeit geändert, sollte dieses Zählwerk gelöscht werden.

• **Stromsimulation:**

Zur Überprüfung von nachgeschalteten Geräten kann ein fester Ausgangsstrom eingestellt werden. Nach den Tests muss wieder der Stromwert 0mA eingegeben werden, um die Simulation zu beenden.

- **Stromausgang kalibrieren:**

Die Kennlinie des analogen Stromausgangs kann im Nullpunkt bei 4mA und in der Steigung bei 20mA kalibriert werden. Es ist darauf zu achten, dass zuerst immer der Nullpunkt, und danach erst der Endwert kalibriert wird.

6.4.5 HART[®]

- **Softwarerevision:**

Die Nummer zeigt den Revisionsstand der USTI-Software an.

- **Hardwarerevision:**

Die Nummer zeigt die Revisionsstand der USTI-Hardware an.

- **Pollingadresse:**

Wenn der USTI in einer Multidrop-Anwendung installiert werden soll, muss eine Pollingadresse von 1 bis 15 angegeben werden. Der USTI muss dazu erst in einer Punkt zu Punkt Verbindung mit der gewünschten Adresse konfiguriert werden. Bei der Einstellung der Pollingadresse auf 0 findet analoger Betrieb statt.

-

6.5 Überprüfung der maximalen Ausgangsfrequenz des Impulsausganges

Damit die maximale Ausgangsfrequenz nicht überschritten wird, müssen folgende Bedingungen eingehalten werden:

Für $F_i=1$, $F_w \hat{=} W_{zähl}=W_{puls}$ gilt:

$$F_w \geq \frac{Q_{max}}{f_{max}}$$

Für $F_i \neq 1$, $F_w \hat{=} W_{zähl}$ gilt:

$$F_w \geq \frac{Q_{max}}{f_{max}} \cdot F_i$$

und

$$W_{puls} = \frac{W_{zähl}}{F_i}$$

Bedeutung der Formelzeichen:

Q_{max} : maximaler Durchfluss $\left[\frac{\text{gewählte Einheit}}{\text{Sekunde}} \right]$

f_{max} : max. Ausgangsfrequenz siehe Tabelle

Pulsbreite	150 ms	50 ms	20 ms	10 ms
Max. Ausgangsfrequenz	3,3 Hz	10 Hz	25 Hz	50 Hz

F_w : Impulswertfaktor

Impulswertfaktor	1	0,1	0,01	0,001
------------------	---	-----	------	-------

F_i : Impulsverhältnisfaktor

$W_{\text{zähl}}$: Zählwert in l, m³, ...

W_{puls} : Pulswert in l, m³, ...

Berechnungsbeispiele zur Überprüfung des skalierten Impulsausganges mit Rücksicht auf die maximale Ausgangsfrequenz

1. Beispiel

Bei einer gewählten Pulsbreite von 150ms ergibt sich eine max. Ausgangsfrequenz von $f_{\text{max}} = 3,3\text{Hz}$.

- gewählte Volumeneinheit [l]

- max. Durchfluss (z.B. RQ 20) $Q_{\text{max}} = 3,3 \text{ l/s}$

Damit ergibt sich der kleinste zulässige Impulswertfaktor zu

$$F_w \geq \frac{Q_{\text{max}}}{f_{\text{max}}} = 3,3 / 3,3 = 1$$

Nach der Tabelle (siehe Seite 23) für die Impulswertfaktoren muss als nächst größerer oder gleicher Wert

$$F_w = 1$$

gewählt werden.

D. h. die Wertigkeit von Zählwerk bzw. Impulsausgang beträgt 1l bzw. 1l pro Impuls.

2. Gleiche Zählerdaten wie Beispiel 1, jedoch soll die Wertigkeit am Zählwerk 1/10 der Wertigkeit des Impulsausganges betragen (Zählwerk 10 x schneller). Hierfür muss ein Impulsverhältnisfaktor von 0,1 eingestellt werden

Der kleinste zulässige Impulswertfaktor ergibt sich damit zu:

$$F_w \geq \frac{Q_{\text{max}}}{f_{\text{max}}} \times F_i = 3,3/3,3 \times 0,1 = 0,1$$

Als nächst größerer oder gleicher Einstellwert muss

$$F_w = 0,1$$

gewählt werden.

Damit ergibt sich für den Impulsausgang ein Pulswert von

$$W_{\text{puls}} = \frac{W_{\text{zähl}}}{F_i} = 0,1 / 0,1 = 1 \text{ l} \quad (\text{Für } F_i \neq 1 \text{ ist } F_w \hat{=} W_{\text{zähl}})$$

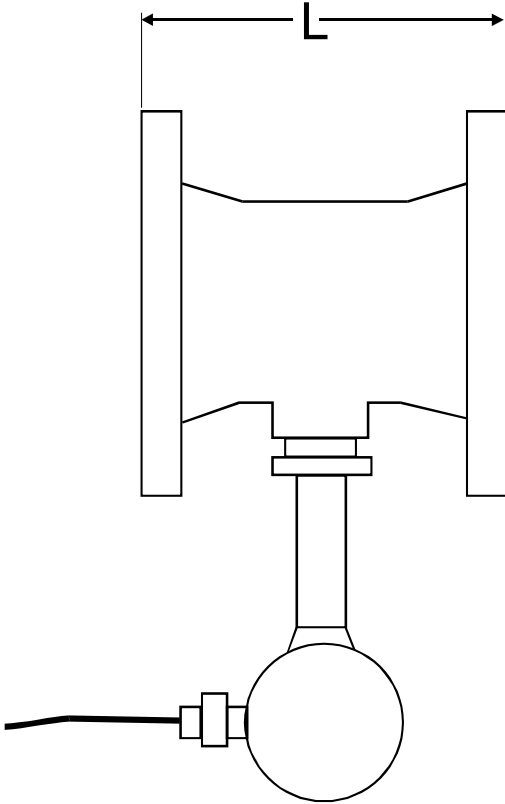
Größere Impulswertigkeiten können gewählt werden, indem der Impulswertfaktor in den dekadischen Stufen größer eingestellt wird.

Achtung: Kleinere Impulswertfaktoren als der berechnete Grenzwert führen zur Überschreitung der maximalen Ausgangsfrequenz.

7. Abmessungen und Gewichte

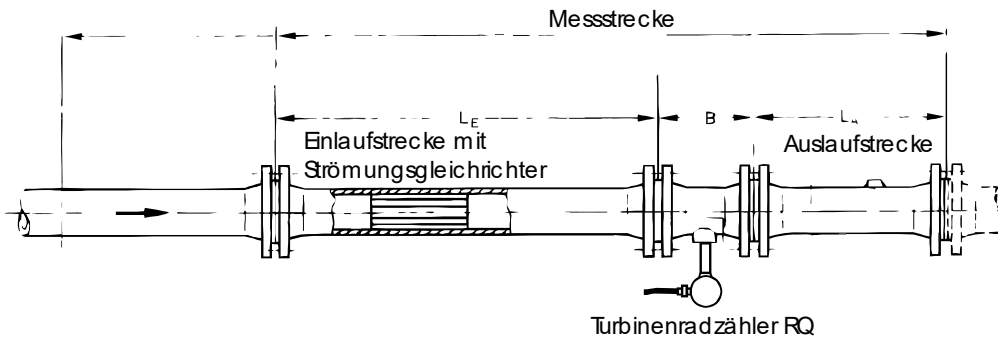
7.1 Abmessungen verschiedene Typen

7.1.1 Bauform/Maße Turbinenradzähler



DN	PN	L	Gewicht PN40
DIN	DIN	[mm]	kg
10	Von PN 10 bis PN 100	140	4
15		140	4
20		150	5
25		150	6
32		160	8
40		170	10
50		170	12
65		190	15
80		200	19
100		200	28
150		300	62
200		400	110
250		500	170
300		600	240

7.1.2 Bauform/Maße Ein-/Auslaufstrecke



DN	Einlaufstrecke	Auslaufstrecke
10	---	---
15	180*	160
20	240*	160
25	250	200
32	320	160
40	400	200
50	500	250
65	650	325
80	800	400
100	1000	500
150	1500	750
200	2000	1000
250	2500	1250
300	3000	1500

*(12 x DN)
Alle Angaben in mm

Die genannten Längen sind einzuhalten. Für den eichamtlichen Verkehr sind diese verbindlich vorgeschrieben. Bei der Kalibrierung des Zählers im Herstellerwerk sind die Ein- und Auslaufstrecken in diese mit einzu beziehen.

8. Technische Daten

8.1 Werkstoff

8.1.1 Turbinenradzähler

Baureihe1 (DN15-65): Edelstahl 1.4429, Gehäuse Edelstahl 1.4425
 Baureihe2 (DN80-DN300) Gehäuse aus Stahl oder Edelstahl, gegossen, geschweißt oder geschmiedet
 Andere Werkstoffe auf Anfrage (Hastelloy etc.)

8.1.2 Ein-/Auslaufstrecke

Werkstoff- gruppe	Werkstoffe			
	Flansche	Rohr	Rohrbündel ≥ DN 65 ≥ DN 80	
F	1.4571	1.4571	1.4571	
F 2	1.0425 1.0432	1.0305	1.4571	1.0305

8.2 Prozessanschluss

Flansch: DN 10 – 300 (1/2“ – 12“)
 PN 6 – 320
 Class 150 – 2500 nach DIN 2501 oder ANSI B16.5

8.3 Umgebungsbedingungen

Schroffe Temperaturwechsel des Elektronikgehäuses des Turbinenradzählers sind zu vermeiden.

8.3.1 Umgebungstemperatur

-10 °C bis +70 °C

8.3.2 Lagerungstemperatur

RQ: -25° C bis +100° C
 USTI: -20° C bis +70° C
 RQ mit USTI: -20° C bis +70° C

8.3.3 Klimaklasse

Klasse D IEC 654-1

8.3.4 Schutzart

IP 67

8.3.5 Elektromagnetische Verträglichkeit

DIN EN 61000-6-2, DIN EN 61000-6-3, sowie NAMUR NE 21

8.4 Prozessbedingungen

8.4.1 Viskositätsbereich

0,2 bis 50 mPas

8.4.2 Messstofftemperaturgrenze

Kompaktausführung -40...+70 °C
 Wandaufbau -65...+180 °C
 Hoch/Tief-Ausführung -196...+250 °C

8.5 Kennwerte

8.5.1 Messabweichung

Hohe Genauigkeit	≤0,15 % vom Messwert im eingeschränkten Messbereich
Standard Genauigkeit	≤0,25 – 0,3 % vom Messwert im Standard - Mesbereich

Die Angaben beziehen sich auf Flüssigkeiten mit einer Viskosität von 0,2 – 0,7 mPas.

Die Messabweichung hängt von der Viskosität, des Messbereichs und der gewählten Nennweite ab. Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufingenieure für detaillierte Informationen.

8.5.2 Wiederholbarkeit

±0,02% vom Messwert

8.5.3 Einschwingzeit

1 s

8.5.4 Einschalt drift

2 s

8.5.5 Langzeit drift

< 0.005% / Jahr

8.5.6 Einfluss der Umgebungstemperatur

< 0.005% / °C

9. Normen und Richtlinien

DIN EN 9001 zertifiziert

Richtlinie 94/9/EG (Ex-Richtlinie)
 IEC 60079-0 Allgemeine Bestimmungen
 IEC 60079-11 Eigensicherheit „i“

Elektromagnetische Verträglichkeit gemäß DIN EN 61000-6-2, DIN EN 61000-6-3
 NAMUR Empfehlung NE21
 EN 60529 Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)
 EN 61010 Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte
 EN 60947-5-6:2000 Niederspannungsschaltgeräte
 Richtlinie 97/23/EG (Druckgeräterichtlinie)

A. Anhang

A.1 Fehlersuche und Störungsbehebung

Der Turbinenradzähler mit USTI arbeitet wartungsfrei. Sollte eine Störung auftreten, oder besteht der Verdacht auf eine falsche Messung, bietet die nachfolgende Anleitung Hilfe bei der Erkennung der Ursache möglicher Fehler, und Hinweise zu deren Beseitigung.



Warnung!

Bei Arbeiten an den elektrischen Anschlüssen sind die örtlichen Vorschriften sowie alle Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung zu beachten.

Bei Ex-Geräten sind außerdem alle Angaben und Vorschriften aus der Ex-Dokumentation zu beachten. Im Folgenden werden mögliche Fehler beschrieben, und die notwendigen Maßnahmen zur Abhilfe erklärt. Für einige Prüfungen ist es notwendig, die USTI-Elektronik aus dem Gehäuse herauszunehmen. Dazu wird der Deckel abgeschraubt, das Zifferblatt abgenommen und die zwei diagonal gegenüberliegenden Zylinderkopfschrauben an der Leiterplatte gelöst. Die Schrauben haben am Ende eine Kunststoffscheibe, die ein Herausfallen sichern soll. Bitte auf diese Scheiben acht geben.

A.2 Fehler in der Auswerteelektronik

Keine LCD-Anzeige :

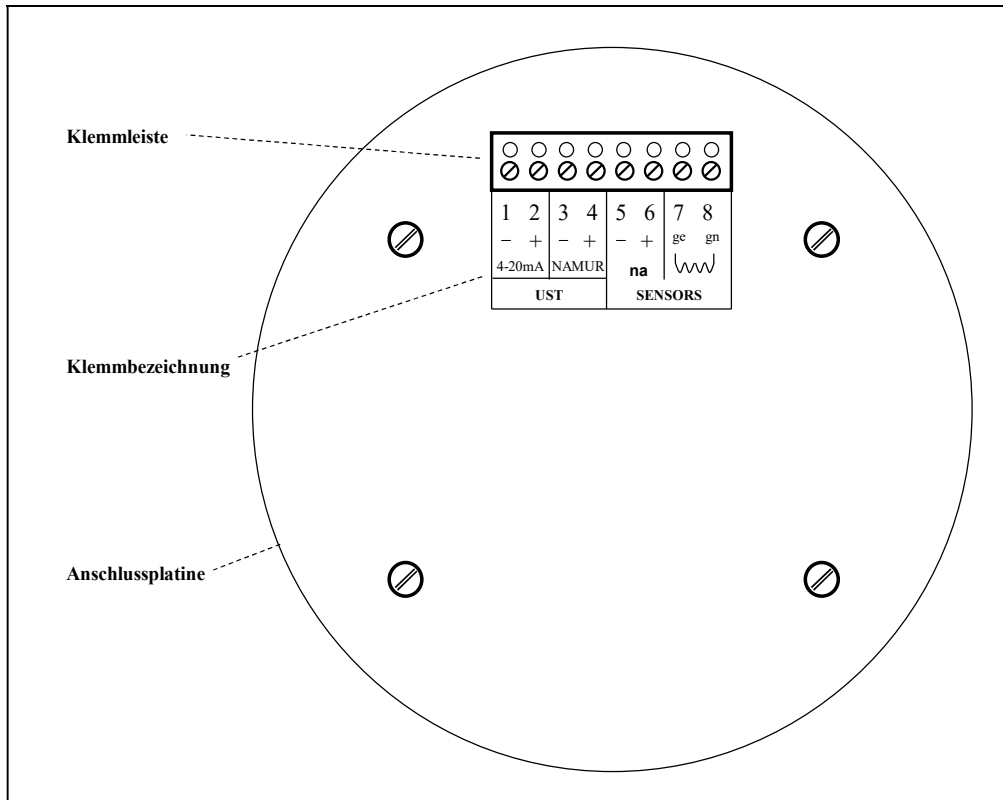
Bitte überprüfen Sie die Stromschleife, die Bürde und die Spannungsversorgung. Die Versorgungsspannung soll zwischen 14 V DC und 30 V DC liegen. Die maximale Bürde richtet sich nach der Versorgungsspannung. Siehe Kapitel 3.2

Keine Durchflussanzeige auf LCD:

Wenn Durchfluss "Null" angezeigt wird, obwohl ein Durchfluss vorhanden ist, überprüfen Sie bitte die Codierung der Steckbrücken oberhalb der LCD-Anzeige nach folgender Abbildung. Hierzu ist vorher das Zifferblatt zu entfernen (Siehe Kapitel 6.4.3: Sensortyp).

Codierung	Gerätetyp (Sensor)	Typenbezeichnung
	Turbine Induktiv	AG AG 81/82/83

An den Klemmen 7 und 8 auf der Versorgungsplatine kann der Sensorimpuls überprüft werden. Klemmen 5 und 6 sind nicht belegt.



Volumenzählwerk kann nicht gelöscht werden:

Mit dem Rücksetz-Reed ("RESET") oberhalb der Anzeige kann nur das Rücksetzzählwerk und nicht das Summenzählwerk gelöscht werden. Das Rücksetzzählwerk lässt sich nur löschen, wenn dieses angezeigt wird. Der Anzeigemodus kann über das HART®-Protokoll oder mit dem Reedkontakt ("DISPLAY") unterhalb der Anzeige umgeschaltet werden. Betätigungszeit > 3 Sekunden.

Stromausgang arbeitet nicht korrekt:

Wenn der Wert des Ausgangsstroms von dem theoretischen Sollwert abweicht, muss die Versorgungsspannung und die maximale Bürde auf ihre Grenzen hin überprüft werden. Eine zu große Bürde kann die Klemmenspannung am USTI auf zu kleine Werte absinken lassen. Auch die Kalibrierung des 4mA- und des 20mA-Punktes der Ausgangskennlinie ist zu überprüfen.

Wenn der Stromausgang keine Analogwerte darstellt, bitte die Wahlschalter auf der Versorgungsplatine überprüfen. Siehe Abbildung in Kapitel 3.1.2

Pulsausgang arbeitet nicht korrekt:

Wird der Stromimpulsausgang des USTI benutzt, muss auch der Doppelschalter nach der Abbildung in Kapitel 3.1.2 korrekt eingestellt sein.

Der Stromimpuls ist an den Klemmen 1 und 2, der NAMUR-Impuls an den Klemmen 3 und 4 verfügbar!

Wenn der High-Pegel kleiner als 20mA ist, muss die Spannungsversorgung und die Bürde überprüft werden. Siehe Kapitel 3.2

Pulsausgabe bei Durchfluss Null:

Werden am Impulsausgang noch Impulse ausgegeben, obwohl kein Durchfluss vorhanden ist, müssen Impulswert-, Impulsverhältnisfaktor und Impulsbreite überprüft werden. Bei der Wahl einer großen Impulsbreite, können die Impulse nur langsam ausgegeben werden. Werden die Faktoren so gewählt, dass die theoretische Ausgangsfrequenz wesentlich höher als die tatsächlich mögliche Frequenz ist, werden die überlaufenden Impulse gespeichert. Der Überlaufspeicher gibt dann auch bei stehendem Durchfluss noch Signale mit maximaler Frequenz aus, bis der Speicher geleert ist. Damit geht kein Volumenimpuls verloren.

Die Zählwerkschritte sind zu klein:

Die Volumeneinheit, K_p -, K_K - und Impulswertfaktoren sind zu überprüfen. Die Nachkommastelle überprüfen.

Die Zählwerkschritte sind zu groß:

Die Volumeneinheit, K_p -, K_K - und Impulswertfaktoren sind zu überprüfen. Die Nachkommastelle überprüfen.

Ausgangsstrom ist über 20mA:

Der Durchfluss des Turbinenradzählers ist größer als das Bereichsende des Messausgangs. Das Bereichsende muss entsprechend erhöht werden.

Ausgangsstrom bleibt bei kleinen Durchflüssen auf 4mA:

Der Bereichsanfang des Messausgangs ist auf zu hohen Wert gesetzt. Der Bereichsanfang muss entsprechend verkleinert werden.

Ausgangsstrom schwankt sehr stark:

Die Drehzahl des Turbinenradzählers oder die Impulsfrequenz ist sehr niedrig. Die minimale Messbereichsspanne ist unterschritten. Mit einer Dämpfung von $> 1s$ kann eine Glättung erreicht werden.

Die Durchflussanzeige zeigt zu große Werte an:

Bitte die Durchflusseinheit überprüfen. Auch die K_p - und K_K -Faktoren sind zu überprüfen.

Die Durchflussanzeige zeigt zu kleine Werte an:

Bitte die Durchflusseinheit überprüfen. Auch die K_p - und K_K -Faktoren sind zu überprüfen.

Die Datenübertragung arbeitet nicht korrekt:

Für eine zuverlässige Kommunikation darf die minimale Bürde nicht unterschritten werden. Ein optimaler Schleifenwiderstand liegt bei minimal ca. 230Ω . Bei einer höheren Bürde muss eine ausreichend hohe Versorgungsspannung (Diagramm Kapitel 3.2) zur Verfügung stehen.

Keine Datenübertragung möglich:

Der USTI muss mit einer Punkt zu Punkt Verbindung angeschlossen werden. Es darf nur ein Master auf die Schnittstelle zugreifen. Die Multidrop-Adresse muss auf 0 eingestellt sein. Der Schleifenwiderstand und die Versorgungsspannung müssen in den Grenzen aus Diagramm Kapitel 3.2 sein. Damit muss eine Kommunikation möglich sein.

Allgemeines:

Kann der Fehler des Gerätes nicht gefunden werden, muss der Service von Bopp & Reuther hinzugezogen, oder das Gerät zur Reparatur zu Bopp & Reuther geschickt werden.

Drehen der Anzeige

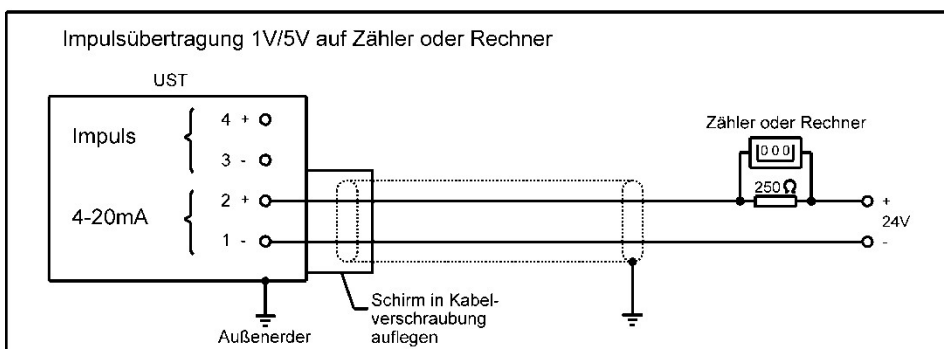
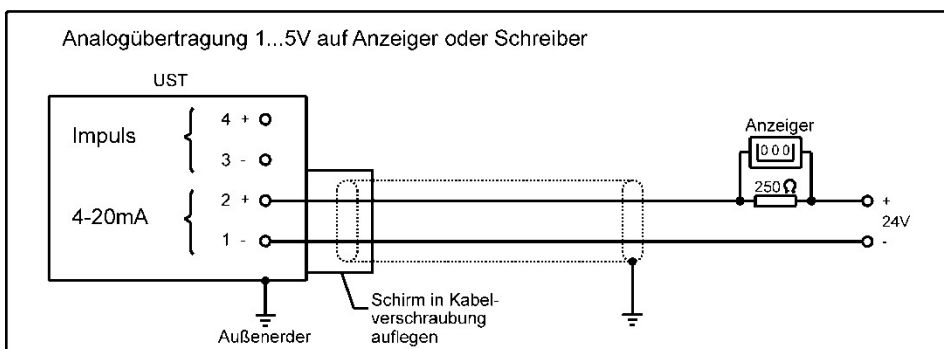
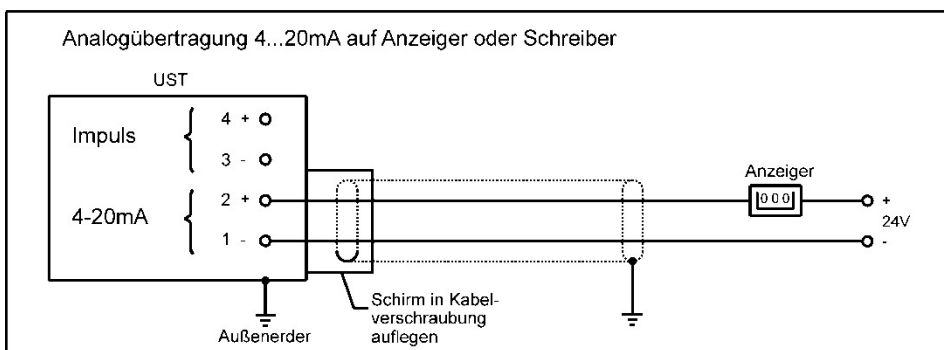
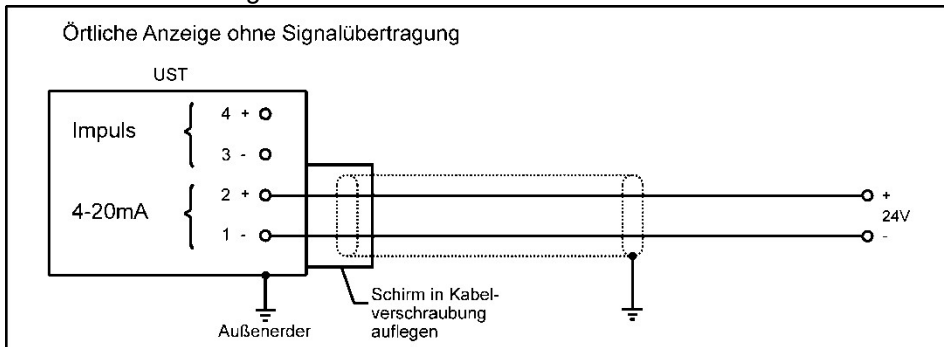
Wenn die Anzeigerichtung gegenüber der Standardausführung verändert werden soll, kann die LCD-Anzeige vom Service oder auch vom Kunden um 90° gedreht werden. Der Deckel mit Glasscheibe wird entfernt, und die Befestigungsschrauben des Ziffernblattes gelöst. Soll die Anzeige um 180° gedreht werden, muss nur der Elektronikblock ausgebaut und gedreht werden. Bei einer Drehung von 90° muss der Elektronikblock und die darunter liegende Montageplatte ausgebaut und gedreht werden. Alle Montagearbeiten dürfen nur im spannungslosen Zustand durchgeführt werden.

B. Anschlussbeispiele

B.1 Anschlussbeispiele 1

für

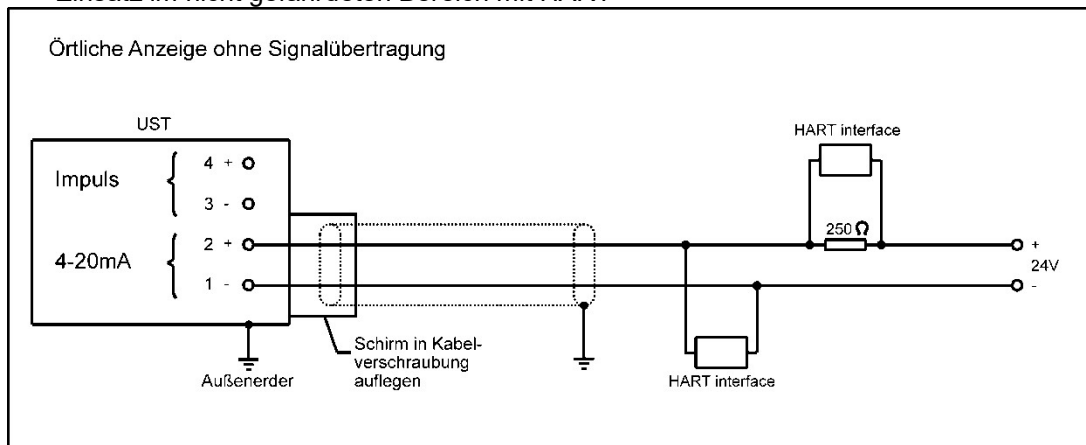
- Einsatz im nicht gefährdeten Bereich



B.2 Anschlussbeispiel 2

für

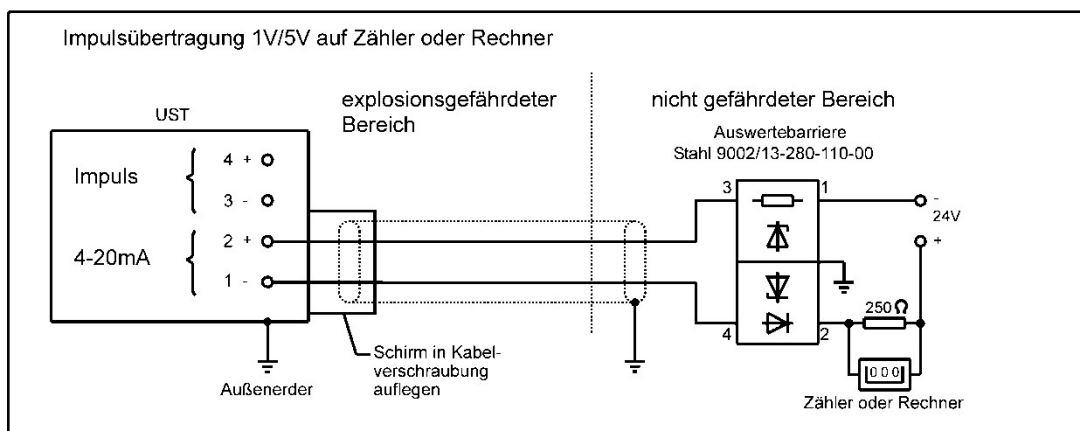
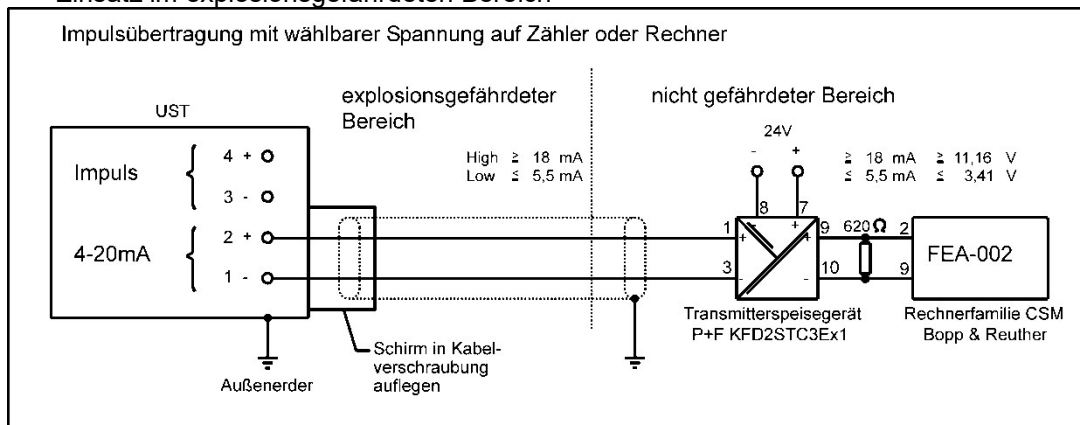
- Einsatz im nicht gefährdeten Bereich mit HART®



B.3 Anschlussbeispiele 3

für

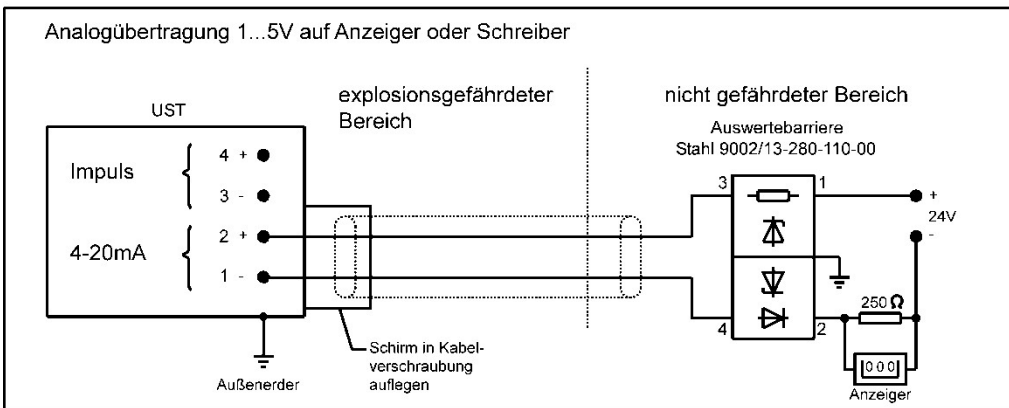
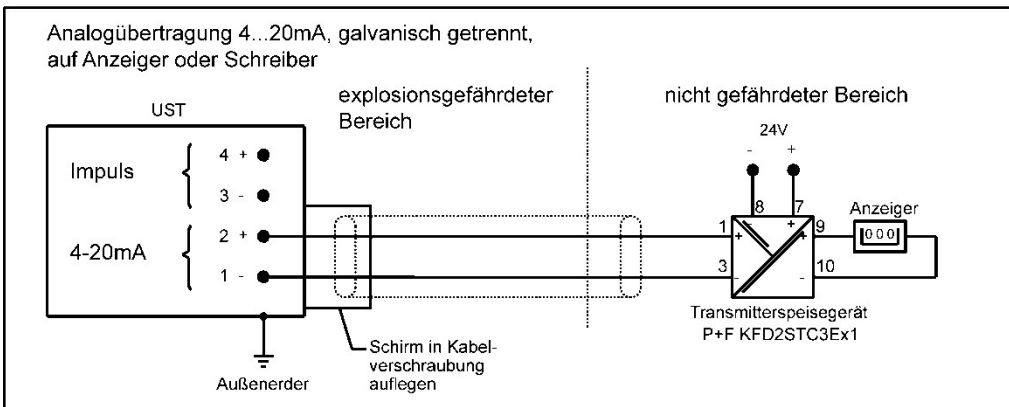
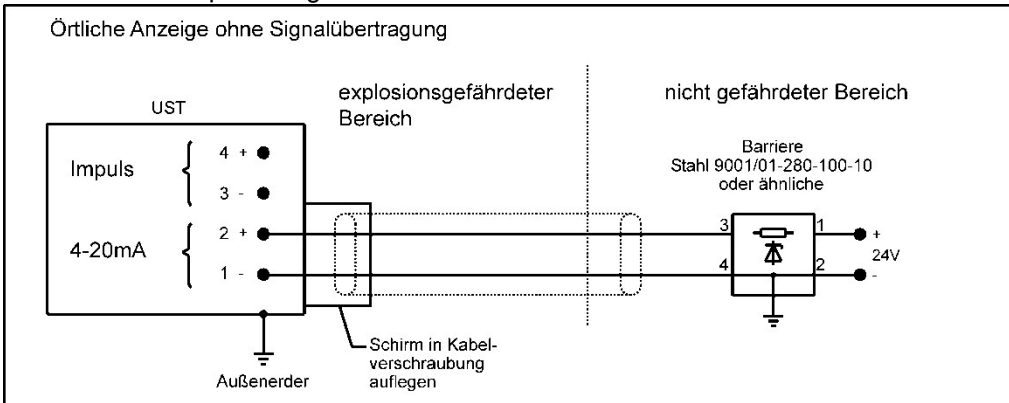
- Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich



B.4 Anschlussbeispiele 4

für

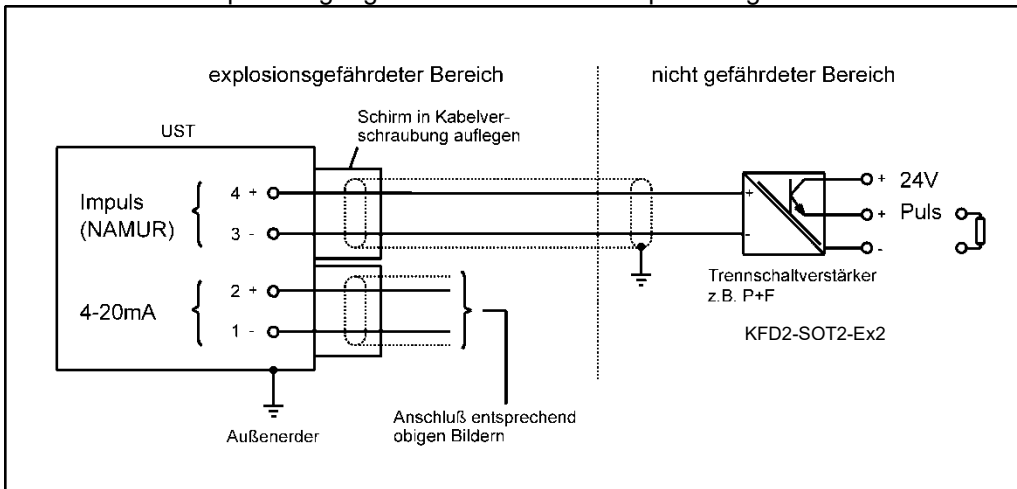
- Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich mit oder ohne HART[®]



B.5 Anschlussbeispiel 5

für

- Einsatz des Impulsausganges nach NAMUR im explosionsgefährdeten Bereich



C. Formulare

C.1 Unbedenklichkeitsbescheinigung für Auftragnehmer

Bopp Reuther Messtechnik GmbH
Am Neuen Rheinhafen 4

67346 Speyer

Deutschland

**BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK** 

Telefon: 49 (0) 6232 657 420
Fax: +49 (0) 6232 657 561
Mail: service@burmt.de
Web: www.bopp-reuther.de

KONTAMINATIONSERKLÄRUNG VON PRODUKTEN UND KOMPONENTEN

Bitte füllen Sie diese Erklärung aus und senden diese vorab per Fax an +49 (0) 6232 657 561 damit Sie eine Autorisierungsnummer für die Rücksendung (ERA - equipment return authorisation) erhalten. Es werden keine Arbeiten oder Untersuchungen an dem Produkt vorgenommen, solange keine gültige Kontaminationserklärung vorliegt.

ERA-Nummer: _____

Kontakt-Information

Firmenname + -anschrift	Kontakt Person
_____	Name: _____
_____	Telefon: _____
_____	E-Mail: _____









Produkt-Information

Typ: _____ Id. Nr.: _____ Seriennr.: _____

Rücksendegrund (z.B. Kalibrierung, Reparatur). Bitte detailliert beschreiben.

Informationen zur Kontamination

Das Produkt wurde kontaminiert mit:

<input type="checkbox"/> giftig 	<input type="checkbox"/> korrosiv, ätzend, reizend 	<input type="checkbox"/> brennbar 
<input type="checkbox"/> gefährlich 	<input type="checkbox"/> oxidierend, brandfördernd 	<input type="checkbox"/> krebserregend, gesundheitsschädlich 
<input type="checkbox"/> explosiv 	<input type="checkbox"/> umweltgefährdend 	<input type="checkbox"/> andere: _____

Das Produkt wurde gereinigt mit: _____

Verpackungs- und Liefervorschrift

- entfernen Sie alle Kabel, Anschlüsse, separate Filter und Montagematerial
- verpacken Sie jedes Teil in zwei geeignete versiegelte Schutzfolien-Beutel
- versenden Sie das Produkt in geeigneten Versandverpackungen (z.B. die Original B & R Versandverpackung) und legen Sie dieser eine Kopie dieser Erklärung bei
- den Versandpapieren außen bei

Mit Ihrer Unterschrift erkennen Sie die vollständige Verantwortung für den Inhalt an und Sie bestätigen eine nach den gesetzlichen Bestimmungen durchgeführte Dekontamination.

Name in Druckschrift: _____ Datum: _____

Rechtsverbindliche Unterschrift: _____

D. Bescheinigung

D.1. Explosionsschutz-Zertifikate

D.1.1 UST / USTI: EG-Baumusterprüfbescheinigung DMT 99 ATEX E 014 X

siehe Homepage: <https://www.bopp-reuther.de/download/> Explosionsschutz-Zertifikate Bopp & Reuther Messtechnik

D.2. UST / USTI: IECEx Certificate of Conformity IECEx BVS 10.0090 USTI

siehe Homepage: <https://www.bopp-reuther.de/download/> Explosionsschutz-Zertifikate Bopp & Reuther Messtechnik

D.3 Druckgeräterichtlinie

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICAT		 Industrie Service
	<h1>ZERTIFIKAT</h1> <h2>Certificate</h2>	
	EG-Baumusterprüfung (Modul B) nach Richtlinie 97/23/EG EC Type-examination (Module B) according to Directive 97/23/EC	
	Zertifikat-Nr.: IS-DDB-MAN-05-01-13461050-002 Certificate No.:	
	Name und Anschrift des Herstellers: <i>Name and postal address of manufacturer:</i>	Bopp & Reuther Messtechnik GmbH Am Neuen Rheinhafen 4 D-67346 Speyer
	Hiermit wird bescheinigt, daß das unten genannte EG-Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG erfüllt. <i>We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the Directive 97/23/EC.</i>	
	Prüfbericht Nr.: <i>Test report No.:</i>	BB-DDB-MAN-P-02-03-13461050-220
	Geltungsbereich: <i>Scope of examination:</i>	Turbinenradzähler / turbine meter: RQ 32, RQ 40, RQ 50, RQ 65, RQ 80, RQ 100, RQ 150, RQ 200, RQ 250, RQ 300
	Fertigungsstätte: <i>Manufacturing plant:</i>	Bopp & Reuther Messtechnik GmbH Am Neuen Rheinhafen 4 D-67346 Speyer
	Mannheim, 25. Juli 2005 <i>(Place, date)</i>	TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte  Benannte Stelle, Kennnummer 0036 <i>Notified Body, No. 0036</i>

Bitte beachten Sie die Hinweise auf der zweiten Seite.
Please note the remarks on the second page.

<p style="font-size: x-small;">TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe Abteilung Druckbehälter Dudenstraße 28 D-68167 Mannheim</p>	<p style="font-size: x-small;">Tel.: (08 21) 395-257 Fax: (08 21) 395-594 www.tuev-sued.de</p>
--	--

Zertifikat-2-ModulB-Turbinenradzähler.doc DGR Zertifikat Modul B.dot



Industrie Service

ZERTIFIKAT Certificate

**Konformität mit der Bauart (Modul C1)
nach Richtlinie 97/23/EG**

Conformity to Type (Module C1) according to Directive 97/23/EC

Zertifikat-Nr.: Z-IS-DDB-MAN-15-05-100067376-007
Certificate No.:

Gültigkeit / Validity: 10 Jahre / 10 Years

**Name und Anschrift
des Herstellers:**

Name and postal address of manufacturer:

**Bopp & Reuther Messtechnik GmbH
Am Neuen Rheinhafen 4
D-67346 Speyer**

**Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im
Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kenn-
nummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:**

*The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equip-
ment manufactured within the scope of the examination our identification number to the CE-mark as
illustrate:*

CE 0036

Prüfbericht Nr.:
Test report No.:

P-IS-DDB-MAN-15-05-100067376-009

Geltungsbereich:
Scope of examination:

**Durchfluss Messgeräte (Ovalradzähler
OI, OUI, OaP, OuaP, OV, OK, OT, Turbi-
nenradzähler RQ, Wirbeldurchflussmes-
ser VTX2, Kompaktblende Oriflow und
Oriflow PVDF, Filter (Na, NC, N, Nu)**

Fertigungsstätte:
Manufacturing plant:

**Bopp & Reuther Messtechnik GmbH
Am Neuen Rheinhafen 4
D-67346 Speyer**

**Mannheim, 08. Juni 2015
(Ort, Datum)**
(Place, date)

*Bitte beachten Sie die Hinweise auf der zweiten Seite.
Please note the remarks on the second page..*

**TUV SUD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte**
(Dipl.-Ing. M. John)

**Benannte Stelle, Kennnummer 0036
Notified Body, No. 0036
TUV SUD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München
GERMANY**

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

D.4 EG-Konformitätserklärung

EU - Konformitätserklärung EU - Declaration of conformity UE - Déclaration de conformité

Hiermit erklärt der Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass die nachfolgend bezeichnete Baueinheit den Anforderungen der zutreffenden EU-Richtlinien entspricht. Bei nicht mit uns abgestimmten Änderungen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

The manufacturer herewith declares under sole responsibility that the unit mentioned below complies with the requirements of the relevant EU directives. This declaration is no longer valid if the unit is modified without our agreement.

Par la présente, le fabricant déclare que les appareils décrits ci-dessous, correspondent aux exigences de la réglementation UE qui les concerne. Toute modification des appareils sans notre accord entraîne la perte de validité de cette déclaration de conformité

Hersteller Manufacture Fabricant	Bopp & Reuther Messtechnik GmbH Am Neuen Rheinhafen 4 D-67346 Speyer
Bezeichnung Description Description	Turbinenradzähler Turbine Meter Compteur à turbine
Typ, Modell Type, model Type, modèle	RQ mit with avec UST, AG

Richtlinie Directive Directive	2014/30/EU /UE Elektromagnetische Verträglichkeit Electromagnetic interference Compatibilité électromagnétique	L 96/79
Normen und normative Dokumente Standards and normative documents Normes et documents normatifs	EN 61000-6-2:2005 EN 61000-6-3:2011	

Richtlinie Directive Directive	2014/34/EU /UE Explosionsschutz Explosion protection Protection contre les explosions	L 96/309
Baumusterprüfbescheinigung Type examination certificate Certificat d'approbation de type	DMT 99 ATEX E 014 X	USTI
	DMT 00 ATEX E 025 X	USTD
	BVS 04 ATEX E 022 X	USTX
	DMT 00 ATEX E 062 X	AG81/82/83 (PV10)
Notifizierte Stelle Notified Body Organisme Notifié	BVS, DMT: DEKRA EXAM	0158
Normen und normative Dokumente Standards and normative documents Normes et documents normatifs	EN 60079-0:2012/A11:2013	USTI, USTD, USTX, PV10
	EN 60079-1:2014	USTD, USTX
	EN 60079-11:2012	USTI, USTD, USTX, PV10
	EN 60079-26:2015	USTI

Bopp & Reuther Messtechnik GmbH, Am Neuen Rheinhafen 4, D-67346 Speyer
Telefon: +49(0)6232 657-0, Telefax: +49(0)6232 657-505, Email: info@bopp-reuther.de, Internet: www.bopp-reuther.de

Z-ML-KE RQ-V7 2020-03-17

Richtlinie <i>Directive</i> Directive	2014/68/EU /UE 97/23/EG /EC /CE Druckgeräte <i>Pressure equipment</i> Équipements sous pression	L 189/164 L 181
Baumusterprüfbescheinigung <i>Type approval certificate</i> Certificat d'approbation de type	Modul B IS-DDB-MAN-05-01-13461050-002 Modul C1 Z-IS-DDB-MAN-15-05-100067376-007	
Notifizierte Stelle <i>Notified Body</i> <i>Organisme Notifié</i>	0036 TÜV SÜD Industrie Service GmbH Dudenstraße 28, D-68167 Mannheim	
Normen und normative Dokumente <i>Standards and normative documents</i> Normes et documents normatifs	AD2000	

Die Angaben zur Richtlinie 2014/68/EU ist nur gültig für Druckgeräte die unter Artikel 4 Absatz 1 und 2 fallen, alle anderen unterliegen der guten Ingenieurspraxis nach Artikel 4 Absatz 3.

The information on Directive 2014/68 / EU is only valid for pressure equipment that falls under Article 4 Paragraph 1 and 2, all others are subject to good engineering practice according to Article 4 Paragraph 3.

Les informations sur la directive 2014/68 / UE ne sont valables que pour les équipements sous pression relevant de l'article 4, paragraphes 1 et 2, tous les autres sont soumis aux bonnes pratiques d'ingénierie conformément à l'article 4, paragraphe 3.

Richtlinie <i>Directive</i> Directive	2011/65/EU /UE Beschränkung gefährlicher Stoffe <i>Restriction of hazardous substances</i> Limitation de substances dangereuses	L 174/88
Normen und normative Dokumente <i>Standards and normative documents</i> Normes et documents normatifs	EN 50581:2012	

Ort, Datum / Place, Date / Lieu, Date:

Speyer, 2020-03-17



Dr. J. Ph. Herzog
Geschäftsführer / *Managing director* / Gérant



i. A. B. Bähr
QS Leiter / *QA Manager* / Responsable qualité

Bopp & Reuther Messtechnik GmbH, Am Neuen Rheinhafen 4, D-67346 Speyer
Telefon: +49(0)6232 657-0, Telefax: +49(0)6232 657-505, Email: info@bopp-reuther.de, Internet: www.bopp-reuther.de

Z-ML-KE RQ-V7 2020-03-17